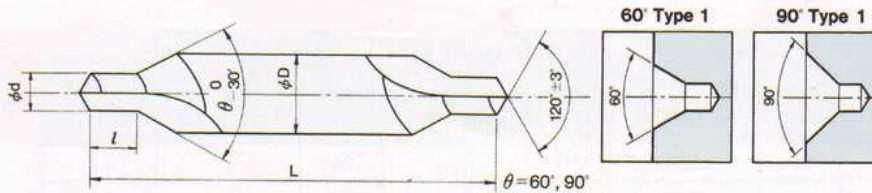


“โอคาเบ” ดอกเจาะนำศูนย์ จากฉีปุ่น รุ่น 60° และ 90° OKABE Standard Type 1 Center Drills

Material : SKH51



Unit : mm

KT Code * รุ่น 60°	Nominal Size	d		D		L	l	ราคา รุ่น 60°	ราคา รุ่น 90°
		Size	Tolerance	Size	Tolerance				
O071-T1-003x3	0.3	0.3	±0.05	3.0	⁰ / _{-0.014}	31	0.4	620.-	740.-
O071-T1-004x3	0.4	0.3	±0.05	3.0	⁰ / _{-0.014}	31	0.4	470.-	590.-
O071-T1-005x3	0.5	0.5	±0.05	3.0	⁰ / _{-0.014}	31	0.6	390.-	510.-
O071-T1-006x3.5	0.6	0.6	±0.05	3.5	⁰ / _{-0.018}	36	0.7	350.-	450.-
O071-T1-007x3.5	0.7	0.7	±0.05	3.5	⁰ / _{-0.018}	36	0.9	310.-	400.-
O071-T1-008x4	0.8	0.8	±0.05	4.0	⁰ / _{-0.018}	36	1.0	275.-	350.-
O071-T1-009x4	0.9	0.9	±0.05	4.0	⁰ / _{-0.018}	36	1.1	245.-	310.-
O071-T1-010x4	1	1.0	±0.05	4.0	⁰ / _{-0.018}	36	1.3	210.-	290.-
O071-T1-012x5	1.2	1.2	±0.05	5.0	⁰ / _{-0.018}	42	1.6	190.-	260.-
O071-T1-015x5	1.5	1.5	±0.05	5.0	⁰ / _{-0.018}	42	2.0	160.-	220.-
O071-T1-020x5	2x5	2.0	±0.08	5.0	⁰ / _{-0.018}	42	2.6	165.-	280.-
O071-T1-020x6	2	2.0	±0.08	6.0	⁰ / _{-0.018}	47	2.6	220.-	260.-
O071-T1-025x6	2.5x6	2.5	±0.08	6.0	⁰ / _{-0.018}	47	3.2	210.-	310.-
O071-T1-025x7.7	2.5	2.5	±0.08	7.7	⁰ / _{-0.022}	57	3.2	245.-	310.-

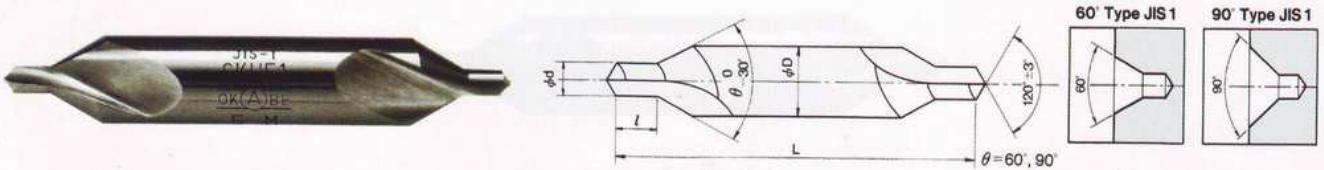
KT Code * รุ่น 60°	Nominal Size	d		D		L	l	ราคา รุ่น 60°	ราคา รุ่น 90°
		Size	Tolerance	Size	Tolerance				
O071-T1-030x7.7	3	3.0	±0.08	7.7	⁰ / _{-0.022}	57	3.9	235.-	310.-
O071-T1-030x8	3x8	3.0	±0.08	8.0	⁰ / _{-0.022}	53	3.9	250.-	360.-
O071-T1-032x7.7	3.2	3.2	±0.08	7.7	⁰ / _{-0.022}	57	4.2	250.-	Call
O071-T1-040x10	4x10	4.0	±0.08	10.0	⁰ / _{-0.022}	69	5.2	450.-	580.-
	4	4.0	±0.08	11.0	⁰ / _{-0.027}	69	5.2	510.-	640.-
	5	5.0	±0.12	11.0	⁰ / _{-0.027}	69	6.6	510.-	640.-
O071-T1-050x12	5x12	5.0	±0.12	12.0	⁰ / _{-0.027}	69	6.6	650.-	800.-
O071-T1-060x16	6x16	6.0	±0.12	16.0	⁰ / _{-0.027}	90	7.8	1,420.-	1,650.-
	6	6.0	±0.12	18.0	⁰ / _{-0.027}	95	7.8	2,400.-	2,740.-
O071-T1-080x18	8	8.0	±0.12	18.0	⁰ / _{-0.027}	100	10.4	1,880.-	2,350.-
O071-T1-100x18	10	10.0	±0.12	18.0	⁰ / _{-0.027}	100	13.1	1,880.-	2,350.-
	12x22	12.0	±0.12	22.0	⁰ / _{-0.033}	110	15.7	3,380.-	Call
	12x25	12.0	±0.12	25.0	⁰ / _{-0.033}	120	15.7	4,680.-	Call

หมายเหตุ : KT Code รุ่น 90° จะมี _9_ หลัง T1
เช่น O071-T1_9_005x3, ฯลฯ

CENTER DRILLS

“โอคาเบ” ดอกเจาะนำศูนย์ JIS 1 Type JIS 1

Material : SKH51



Unit : mm

KT Code * รุ่น 60°	Nominal Size	d		D		L		l	ราคา รุ่น 60°	ราคา รุ่น 90°
		Size	Tolerance	Size	Tolerance	Size	Tolerance			
J1_007	0.7	0.7	±0.05	3.5	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.018 \end{smallmatrix}$	35	$\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0.7	300.-	410.-
J1_010	1	1	±0.05	4.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.018 \end{smallmatrix}$	35	$\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	1.1	220.-	270.-
J1_015	1.5	1.5	±0.05	5.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.018 \end{smallmatrix}$	40	$\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	1.6	170.-	210.-
J1_020	2	2	±0.08	6.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.018 \end{smallmatrix}$	45	$\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	2.1	200.-	230.-
J1_025	2.5	2.5	±0.08	8.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.022 \end{smallmatrix}$	50	$\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	2.6	250.-	290.-
J1_030	3	3	±0.08	10.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.022 \end{smallmatrix}$	55	$\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	3.2	400.-	450.-
J1_040	4	4	±0.08	12.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.027 \end{smallmatrix}$	66	$\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	4.2	620.-	630.-
J1_050	5	5	±0.12	14.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.027 \end{smallmatrix}$	78	$\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	5.3	850.-	950.-
J1_060	6	6	±0.12	18.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.027 \end{smallmatrix}$	90	$\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	6.3	1,700.-	2,070.-

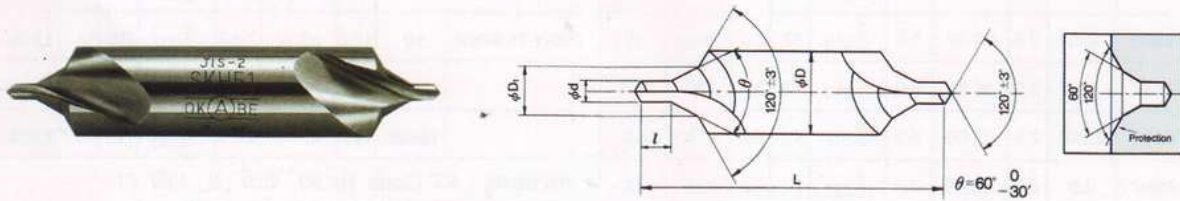
* l : dimensions are in accordance with original OKABE standards.

* KT Code รุ่น 90° จะมี _9_ หลัง J1 เช่น J1_9_020, ฯลฯ

CENTER DRILLS

“โอคาเบ” ดอกเจาะนำศูนย์ JIS 2 Type JIS 2

Material : SKH51



Unit : mm

KT Code	Nominal Size	d		D		D1		L		l	ราคา
		Size	Tolerance	Size	Tolerance	Size	Size	Size	Tolerance		
J2_010	1	1.0	±0.05	6.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.018 \end{smallmatrix}$	2.5	45	$\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	1.1	400.-	
J2_015	1.5	1.5	±0.05	8.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.022 \end{smallmatrix}$	4.0	50	$\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	1.6	370.-	
J2_020	2	2.0	±0.08	10.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.022 \end{smallmatrix}$	5.0	55	$\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	2.1	540.-	
J2_025	2.5	2.5	±0.08	12.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.027 \end{smallmatrix}$	6.5	60	$\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	2.6	800.-	
J2_030	3	3.0	±0.08	14.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.027 \end{smallmatrix}$	8.0	65	$\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	3.2	1,100.-	
J2_040	4	4.0	±0.08	18.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.027 \end{smallmatrix}$	10.0	76	$\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	4.2	2,110.-	
J2_050	5	5.0	±0.12	22.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.033 \end{smallmatrix}$	12.0	88	$\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	5.3	2,940.-	
J2_060	6	6.0	±0.12	25.0	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.033 \end{smallmatrix}$	15.0	100	$\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	6.3	4,250.-	

* l : dimensions are in accordance with original OKABE standards.

เครื่องมือตัด เจาะ เครื่องมือวัด และอุปกรณ์
 Cutting Tools, Measuring Tools and Accessories